

JB

中华人民共和国行业标准

JB 4708—2000

JB/T 4709—2000

JB 4744—2000

钢制压力容器焊接工艺评定 钢制压力容器焊接规程 钢制压力容器产品焊接试板 的力学性能检验

Welding procedure qualification for steel pressure vessels

Welding specification for steel pressure vessels

Mechanical property tests of product welded test

coupons for steel pressure vessels

2000 - 08 - 15 发布

2000 - 10 - 01 实施

国家机械工业局
国家石油和化学工业局

发布

关于发布《钢制压力容器焊接工艺评定》 等四项行业标准的通知

国机管[2000]401号

各有关单位：

根据国家质量技术监督局规定的压力容器行业标准审批程序，现发布《钢制压力容器焊接工艺评定》等四项行业标准，编号与名称如下：

强制性标准：

JB 4708—2000 钢制压力容器焊接工艺评定(代替 JB 4708—1992)

JB 4710—2000 钢制塔式容器(代替 JB 4710—1992)

JB 4744—2000 钢制压力容器产品焊接试板的力学性能检验(代替 GB 150—1998附录 E)

推荐性标准：

JB/T 4709—2000 钢制压力容器焊接规程(代替 JB/T 4709—1992)

以上标准于2000年10月1日起实施，其出版发行工作责成全国压力容器标准化技术委员会按期组织完成。

国家机械工业局
国家石油和化学工业局

2000年8月15日

目 次

JB 4708—2000 钢制压力容器焊接工艺评定

前言	3
1 范围	5
2 引用标准	5
3 术语	6
4 总则	6
5 对接焊缝、角焊缝焊接工艺评定规则	7
6 耐蚀堆焊工艺评定规则	16
7 试验要求和结果评价	17
附录 A (标准的附录) 不锈钢复合钢焊接工艺评定	27
附录 B (提示的附录) 焊接工艺指导书和焊接工艺评定报告表格推荐格式	28

JB/T 4709—2000 钢制压力容器焊接规程

前言	37
1 范围	38
2 引用标准	38
3 焊接材料	38
4 焊接工艺评定和焊工	39
5 焊前准备	39
6 焊接	52
7 后热	53
8 焊后热处理	53
9 焊缝返修	55
10 焊接检验	56
附录 A (标准的附录) 不锈钢复合钢焊接规程	57
附录 B (提示的附录) 焊接工艺规程推荐表格	61

JB 4744—2000 钢制压力容器产品焊接试板的力学性能检验

前言	69
1 范围	70
2 引用标准	70
3 符号	70
4 产品焊接试板制备的要求	71
5 产品焊接试板试样的制备	71
6 拉伸试验	72
7 弯曲试验	73
8 冲击试验	74
9 复验	75